



LC 泵維護 – 更換 PTFE 濾芯

LC 泵維護-更換 PTFE 濾芯

文件號碼：

日期：Mar 23, 2023

受眾：All Field Service Personnel

撰寫：Valerie Chen, Wilma Huang

適用機台

安捷倫HPLC 1100、1200、1260 I、1260 II泵
不適用帶有電磁閥EMPV的製備級泵：G1361A
不適用1290 II泵：G4220X、G7104X、G7120X

問題描述

建議每三個月更換PTFE濾芯，避免樣品汙染和壓力問題。
阻塞的PTFE濾芯會造成系統壓力上升。
若打開沖洗閥的系統壓力超過10bar (純水、流速5ml/min)，表示
PTFE濾芯堵塞需要更換。

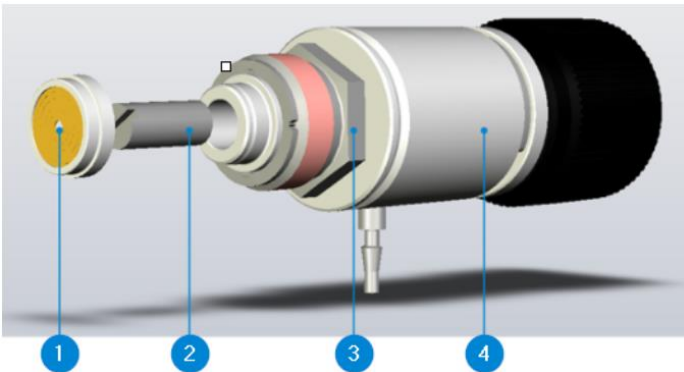
預備工具

備齊下列各項：

- ① PTFE 濾芯, 01018-22707
- ② 14mm 板手, 8710-1924
- ③ 開口板手 1/4-5/16 英吋, 8710-0510

1. 沖洗閥構造

沖洗閥(Purge valve)為手動閥件，關上時移動相進入系統、管柱，轉開時移動相會進入廢液桶。沖洗閥內有PTFE濾芯可以阻擋溶劑顆粒進入系統。



1. 密封蓋
2. PTFE濾芯
3. 螺帽
4. 沖洗閥主體

2. 拆裝步驟

- (1) 停止泵的運作，轉開沖洗閥洩壓。
- (2) 移除廢液管，使用1/4扳手旋開連接管線。注意可能會有溶劑從管線流出。
- (3) 使用14mm扳手以逆時針方向旋開沖洗閥螺帽，將沖洗閥從泵頭上卸除。請勿經由轉動沖洗閥主體來鬆開。
- (4) 小心移除密封蓋。
- (5) 使用針、鑷子或一字螺絲移除PTFE濾芯。
- (6) 裝上新的PTFE濾芯，確認濾芯安裝方向：一字刻痕應朝外。
- (7) 安裝密封蓋，如果密封蓋(5067-4728)有損壞建議一併更換，避免有漏液情況。
- (8) 使用14mm扳手將沖洗閥裝回泵頭，注意連接管線位置方向，依據機台種類參考下圖安裝方向。先以手固定沖洗閥，再以扳手鎖緊沖洗閥螺帽。



1. 1100、1200、1260 I
2. 1260 II

(9) 重新連接管線。

(10) 轉開沖洗閥，測試系統背壓，應低於更換前的壓力。

3. 示範案例

A相為純水，轉開沖洗閥、流速設定為5ml/min，壓力超過10bar，立即更換PTFE濾芯。
更換後壓力<1bar。





本文內容如有任何錯誤，或是因為提供、實行或使用本資料，造成附帶或衍生損害，巨研科技恕不負責。

本文件中的資訊、說明和規格可能隨時變更，恕不另行通知。

巨研科技股份有限公司
March, 2023

© 2023 GETECH 版權所有