



GC 注射口維護 – 更換墊片

GC 注射口維護 – 更換墊片

文件號碼：

日期：Aug 28, 2024

受眾：All Field Service Personnel

撰寫：陳洵信

適用機台

所有的安捷倫配置SSL、PPI、MMI之氣相層析儀與部分配置PTV之氣相層析儀

問題描述

注射口中，墊片若是有破損或因高溫變形會造成流量及壓力異常，使得分析物滯留時間飄移。不乾淨之墊片抑有可能對整個系統造成汙染，進而造成分析圖譜有雜訊。建議應時常檢查是否有破損或是每執行60-80次注射後進行更換。

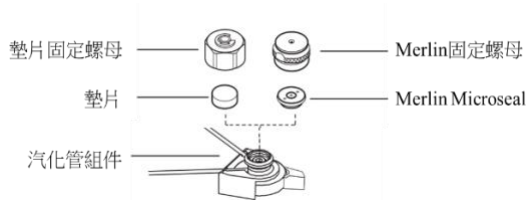
預備工具

備齊下列各項：

- ① 墊片螺母六角板手, 19251-00100 (或G3452-20512)
- ② 鑷子
- ③ 墊片, 5183-4757 (或同規格以上)
- ④ Merlin Microseal, 5182-3444 (若使用Merlin 套件)
- ⑤ 乾淨絕熱手套或無塵手套

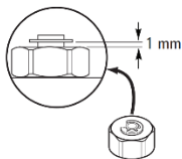
解決方案

1. 注射口頂部構造



2. 拆裝步驟

- (1) 若為8890/Intuvo 9000的系統，可以經觸控螢幕使用內建程式引導完成。途徑如下：
Maintenance > Inlets > 選擇欲更換之注射口 > Perform Maintenance > Replace Septum > Start Maintenance. (亦可依下列步驟更換)
- (2) 將烘箱、注射口降溫至室溫。
- (3) 將注射口壓力(或是管柱流量)設定至OFF。
- (4) 取下墊片固定螺母或Merlin固定螺母。
- (5) 用鑷子取下汽化管組件上之墊片或是Merlin Microseal，盡可能不要刮傷汽化管組件。
- (6) 將新墊片(洞口朝上)或是Merlin Microseal(金屬部件面朝下)裝入汽化管組件上按緊。
- (7) 取回墊片固定螺母，將其用手擰至其上方“C”型環高於螺母約1 mm。



- (8) 若為Merlin固定螺母，將其用手擰至緊即可。
- (9) 將注射口壓力(或是管柱流量)設定至ON，確定能到設定值。
- (10) 恢復原來分析方法。

3. 注意事項

1. 墊片固定螺母與Merlin固定螺母不可交替使用，墊片也是。
2. 若無法用手拆卸固定螺母時，可使用螺母版手輔助拆卸。
3. 切勿用扳手鎖緊螺母，避免墊片過緊變形造成汙染或使注射針損壞。

4. 若更換完墊片後無法使壓力或流量達設定值，請重新檢查是否安裝正確。
5. 注意勿高溫更換，避免受傷。



本文內容如有任何錯誤，或是因為提供、實行或使用本資料，造成附帶或衍生損害，巨研科技恕不負責。

本文件中的資訊、說明和規格可能隨時變更，恕不另行通知。

巨研科技股份有限公司
August, 2024

© 2024 GETECH 版權所有